

GLEITMITTELBESCHICHTUNG * GLEITMITTELBESCHICHTUNG * GLEITMITTELBESCHICHTUNG



PARTIELLE GLEITMITTELBESCHICHTUNG

Mithilfe von **Gleitmitteln** – als **partielle Beschichtung** appliziert – lassen sich an einzelnen Bereichen eines Verbindungselements gezielt definierte Reibwerte erreichen, wie sie etwa bei gewindeformenden oder -furchenden Schrauben gefordert sind.

GLEITMITTELBESCHICHTUNG * GLEITMITTELBESCHICHTUNG * GLEITMITTELBESCHICHTUNG

PARTIELLE GLEITMITTELBESCHICHTUNG

PROZESSABLAUF

Die flüssigen Gleitmittelprodukte werden partiell auf zuvor definierte Gewindebereiche umlaufend aufgetragen und anschließend getrocknet. Wird das Gewinde später verschraubt, erzielt das Gleitmittel exakt an der gewünschten Stelle die geforderte Reduzierung der Reibwerte.

EIGENSCHAFTEN

- Gleitmittelbeschichtung nach Trocknung grifffest und schüttbar
- Wirkung setzt direkt beim Verschrauben ein
- Einsatztemperatur produktabhängig
- partielle Definition von Reibwerten möglich
- Reduzieren notwendiger Eindrehmomente möglich
- Verhindern von Kaltverschweißen („Fressen“) und Kreisch-/Quietschgeräuschen beim Einschrauben
- UV-Indikator oder Einfärben machbar
- erfüllt technische Lieferbedingungen der Automobilindustrie
- eingesetzte Produkte: microGLEIT, omniTECHNIK, OKS, FUCHS LUBRITECH, MacDermid u. a.

STANDORT:

BENSELER

BENSELER BETEO

GmbH & Co. KG

Kirchhoffstraße 3

51647 Gummersbach

Tel.: +49 2261 29045 0

E-Mail: info@benseler.de

www.benseler.de

