



11

www.benseler.de

Die zu beschichtenden Kunststoffteile werden auf vollautomatisierten Anlagen mit CO₂ gereinigt, mit ionisierter Luft von Staub befreit und eventuelle Unebenheiten in der Lackieranlage mithilfe einer Grundierschicht eingeebnet. Anschließend erfolgt die PVD-Beschichtung im Hochvakuum durch Ionenbeschuss von Metalltargets. Durch Zufuhr von Reaktivgas lassen sich ebenso wie durch DLC-Schichten unterschiedliche Farbnuancen erreichen.

- Lacksysteme als Grundierung und Schutzlack verwendbar (2K PUR, UV-Lacke)
- einsetzbar bei Kunststoffteilen aus ABS, ABS/PC, PC, PA
- Schichtstärken zwischen 30 nm bis 350 nm möglich
- Bearbeiten mit Laser möglich (Tag-/Nachtdesign)
- kapazitive Funktionen
- Chrom-VI-frei, recycelbar, emissionsfrei
- erfüllt technische Lieferbedingungen der Automobilindustrie

BENSELER

E-Mail: info@benseler.de
www.benseler.de

