



THERMISCHE ENTGRATUNG (TEM)

—

Mit dem **thermischen Entgraten** – auch als Explosionsentgraten bekannt – lassen sich Bauteile mit schlecht erreichbaren Kanten als Setz- oder Schüttgut schnell, wirtschaftlich und prozesssicher entgraten. Diese Technologie wird vor allem bei Bauteilen angewendet, deren **Entgrat-Qualität** maßgeblich die Funktion der Endprodukte beeinflusst.

THERMISCHE ENTGRATUNG (TEM)

PROZESSABLAUF

Bei dieser Methode verbrennen mithilfe eines Sauerstoff-Brenngas-Gemisches in der Entgrat-Kammer alle am Werkstück anhaftenden Grate. Zudem werden die Gratwurzeln versiegelt. Das Verbrennen der Grate vollzieht sich ohne Werkstoffabtrag an der Bauteiloberfläche und dauert nur wenige Millisekunden. Entscheidend für die Entgrat-Qualität sind Gasvolumen, Gasdruck und Mischungsverhältnis des Sauerstoff-Brenngas-Gemischs. Diese Parameter lassen sich im Rahmen einer Muster- bzw. Erstbearbeitung ermitteln und ermöglichen eine hohe Wiederholbarkeit der Entgratung. Im Anschluss werden die Verbrennungsrückstände auf der Bauteiloberfläche der Komponenten mit speziellen Reinigungsverfahren entfernt.

EIGENSCHAFTEN

- Entfernen aller losen Grate bzw. Flittergrate
- Stabilisieren und Versiegeln der Gratkanten

STANDORTE:

BENSELER

BENSELER

Entgratungen

GmbH & Co. KG

Max-Eyth-Straße 6
71672 Marbach a. N.
Tel.: +49 7144 903 7512

Niederlassung Hattingen

Beuler Höhe 35
45525 Hattingen
Tel.: +49 2324 902924 0

BENSELER

Sachsen

GmbH & Co. KG

Chemnitzer Straße 61b
09669 Frankenberg/Sa.
Tel.: +49 37206 661 0

PROVE TECH CZ s.r.o.

K Borovému 101
251 01 Říčany –Jazlovce
Tschechische Republik
Tel.: +420 724 127 712

Moser-Entgratungs AG

Buchsstraße 40
3367 Thörigen
Schweiz

E-Mail: info@benseler.de
www.benseler.de

